

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
ОП.02 ОХРАНА ТРУДА
по профессии
23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей

1. Общая характеристика

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.02 Охрана труда является обязательной частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы ППКРС в соответствии с ФГОС по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии общих компетенций: ОК 1-10

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код ПК, ОК, ЛР	Умения	Знания
ПК 1.1- ПК 1.5, ПК 2.1- ПК 2.5, ПК 3.1- ПК 3.5, ОК 01- ОК 10 ЛР1,2,3,9,10,13,15,19,22	-применять методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов; -соблюдать безопасные условия труда в профессиональной деятельности.	-воздействие негативных факторов на человека; -правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации; -меры безопасности при работе с электрооборудованием и электрифицированными инструментами; -правила техники безопасности и охраны труда в профессиональной деятельности; -экологические нормы и правила организации труда на предприятиях.

1.3. Количество часов на освоение программы дисциплины по учебному плану:

Объем образовательной программы - 34 часа, в том числе:
 обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 34 часа;
 теоретическое обучение – 26 часов;
 практические занятия – 8 часов;

промежуточная аттестация – дифференцированный зачет

2. Структура учебной дисциплины:

Раздел 1 Законодательные положения по охране труда

Тема 1.1 Управление безопасностью труда

Тема 1.2 Организационные основы охраны труда на предприятии

Раздел № 2 Опасные и вредные производственные факторы

Тема 2.1 Воздействие негативных факторов на человека

Тема 2.2 Производственный травматизм и профессиональные заболевания

Тема 2.3 Основы экологической безопасности на автотранспорте

Форма промежуточной аттестации – дифференцированный зачет

В рабочей программе указаны требования к минимальному материально-техническому обеспечению, перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы, а также формы и методы контроля и оценки результатов обучения.

Организация-разработчик: ГБПОУ МО «ШЭТ»

Разработчик: Пантелеева Ольга Петровна - преподаватель специальных дисциплин